

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ СТЕЛЛАЖА СЕРИИ МС



Перед началом сборки обязательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.

Стеллаж поставляется в разобранном виде несколькими упаковочными местами:

- полки;
- стойки;
- фурнитура.

Сборку стеллажа необходимо вести на ровной горизонтальной поверхности. Необходимо обратить внимание на то, что в тех местах, где установка болта производится через отверстия в стойке, под головку болта ставится дополнительная шайба (рис.7).

Последовательность сборки:

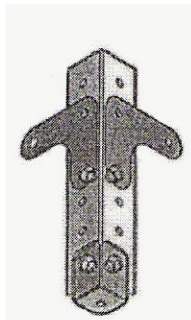


рис. 1

1. На каждую из стоек установить по одному подпятнику. Подпятник вкладывается внутрь стойки и крепится двумя болтами (рис. 1).
2. Определить места установки полок на стойке (определяется потребителем) и нанести отметки (например, маркером). Места установки полок удобно рассчитывать по количеству отверстий между ними.
3. В местах установки верхней и нижней полок на стойке стеллажа **в двух направлениях** устанавливаются уголки усиления (8 шт. на каждую полку), и каждый предварительно крепится одним болтом (рис.1).

Далее сборка стеллажа осуществляется в горизонтальной плоскости.

4. Две стойки укладываются горизонтально, и к ним в местах установки уголков усиления крепятся нижняя и верхняя полки (рис.2).

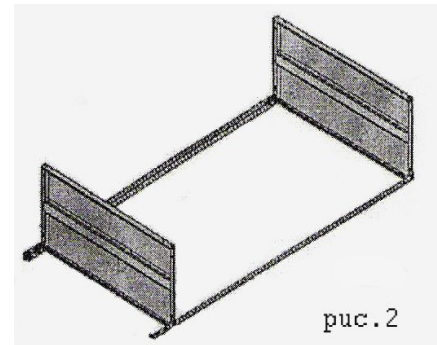


рис. 2

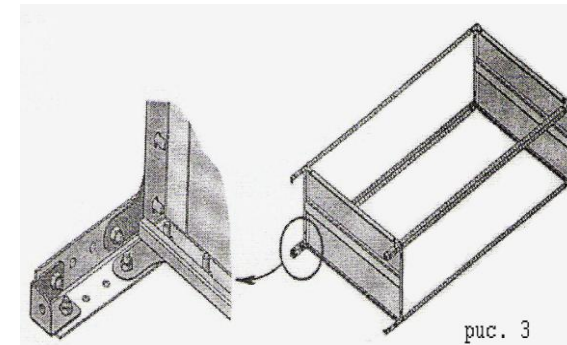


рис. 3

5. На установленные полки сверху накладываются стойки, предварительно собранные в соответствии с п.п. 1-3, и закрепляются аналогичным образом (рис.3).
6. Производится установка промежуточных полок.
7. Стеллаж переворачивается на другую сторону или ставится

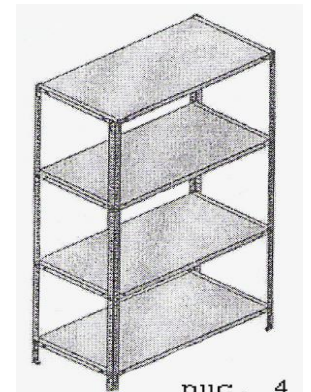
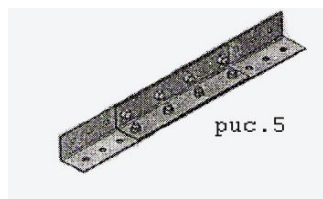


рис. 4

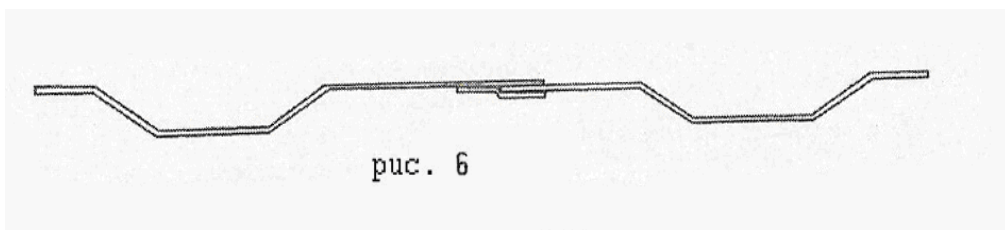
вертикально (в зависимости от его устойчивости) и производится установка недостающего крепежа (рис.4).

Внимание: при затягивании болтовых соединений предварительно необходимо проверить правильность геометрии конструкции (отсутствие перекосов, схожесть диагоналей).

8. В случае необходимости сборки стеллажа высотой более 2,5 м стойки наращиваются посредством установки дополнительной секции. Она крепится к стойке через переходник. Эта операция производится совместно с операцией по п.1 (рис.5).



9. В случае комплектования стеллажа задней и боковыми стенками собранные предварительно стенки (рис.6) устанавливаются в зазоры между стойками и уголками усиления при ослабленных болтовых соединениях на них (рис.7). После установки стенок болтовые соединения затягиваются.



10. После выполнения всех операций стеллаж устанавливается в вертикальное положение, выравнивается и производится затяжка всех болтовых соединений.

Примечание: при сборке нескольких секций стеллажа в единую линию рекомендуется каждую промежуточную опору собирать из

двух стоек так, чтобы на каждую секцию приходилось по четыре "свои" стойки.

1. **Усиливающие уголки устанавливаются на нижней и верхней полках в двух направлениях** (в двух взаимно перпендикулярных вертикальных плоскостях).
2. **Не допускается наращивание стоек стеллажа высотой более 3 м.**

